

**Prüfbefund PS2021-264**  
TÜV AUSTRIA GEBRAUCHSWERT GEPRÜFT

**Test Report PS2021-264**  
TÜV AUSTRIA FITNESS FOR USE TESTED

**Auftraggeber:** Marvan & Marvan Produkt-      **Hersteller:** Marvan & Marvan Produkt-  
*Client:* entwicklungs- u. Vertriebs GmbH      *Manufacturer:* entwicklungs- u. Vertriebs GmbH  
Gellertgasse 55      Gellertgasse 55  
1100 Wien      1100 Wien

**Prüfgegenstand:** Badewannentür  
*Test Object:* Bathtub door

**Abbildung:**  
*Picture:*



**Gesamtbeurteilung:** BESTANDEN

**Summary:** PASS

**Prüfgrundlage:** PP\_GWP\_M\_000019\_V0

**Test based on:**



Johann Kaiser

qualified electronic signature  
verification of authenticity at  
<https://pruefung.signatur.rtr.at>

**Johann Kaiser**  
**Geprüft / Prüfstelle**

*examined by / Testing Laboratory*

**TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH**

**Ausstellungsdatum / Date of issue: 15.11.2021**



Ing. Zoltan Farkas

qualified electronic signature  
verification of authenticity at  
<https://pruefung.signatur.rtr.at>

**Ing. Zoltan Farkas**  
**Freigegeben / Prüfstelle**  
*approved by / Testing Laboratory*  
**TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH**

**Prüfort / Test site: TIC Wien**

Die Gesamtbeurteilung und die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf geprüfte Muster und Unterlagen.

*The overall assessment and the test results referring exclusively to tested samples and documents.*

PS2021-264 Prüfbefund.docm

FM-INE-PS-ALL-0100a  
Revision: 01

Seite 1/4

**TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH**

Auszugsweise Vervielfältigung nur mit Genehmigung der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH gestattet.  
Alle Prüf-, Inspektions- und Überwachungstätigkeiten erfolgten gemäß QM System der  
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH.

Excerpt duplication only with permission of TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH.  
All testing, inspection and surveillance activities were carried out in accordance with the QM system of  
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH.

Deutschstraße 10  
1230 Wien  
Österreich  
Tel: +43 (0)5 0454  
E-Mail: ps.psa.kal@tuv.at

## 1. Beschreibung Prüfgegenstand

Mit Ausnahme des Typs „Staron Glas“ ist die Tür aus Verbundwerkstoff Acrylpolymer (Methylmethacrylat) hergestellt. Sie ist über zwei Scharniere nach innen zu öffnen und wird mit einem Klappriegel verriegelt. Als Dichtung fungiert ein Silikonschlauch, welcher am Rahmen festgeklebt ist.

Gesamtmaße außen:

Breite x Höhe x Tiefe x Wandstärke

Typ „Staron“: ca. 405 mm x 340 mm x 85/150 mm x 12/24 mm

Typ „Staron Light“: ca. 405 mm x 340 mm x 85/150 mm x 12 mm

Typ „Staron Glas“: ca. 405 mm x 340 mm x 85/150 mm x 8 mm Einscheiben-Sicherheitsglas

## 2. Prüfumfang

Prüfung	Beschreibung/Anforderung	Ergebnis
1	Visuelle und haptische Kontrolle. Es wurden keine scharfen Kanten, Grate oder rauen Oberflächen festgestellt.	P
2	Thermische Belastung. Der Prüfgegenstand wird über einen Zeitraum von 48 Stunden in einem Temperaturschrank bei + 100° C gelagert. Es wurden keine plastischen Verformungen, Blasenbildungen oder übermäßige Verfärbungen festgestellt.	P
3	Montage. Visuelle Kontrolle eines vom Auftraggeber in einer Badewanne montierten Prüfmusters. Das Prüfmuster ist fest und dicht in der Wanne eingebaut. Es wurden keine Risse, Spalten oder Blasen festgestellt.	P
4	Dauerprüfung. 2000mal Öffnen und Schließen des Klappriegels ohne Wasser Am Riegel hat sich keine Verbindung gelöst, alle Teile sind fest. Es wurden keine über den üblichen zu erwartenden Verschleiß hinausgehende Abnutzung festgestellt.	P
5	Dichtheitsprüfung. Kontrolle der Dichtheit über einen Zeitraum von 12 Std. bei einer über den Überlauf gefüllten Wanne Zwischen Tür und Rahmen sowie zwischen Rahmen und Wanne konnte keine Undichtheit festgestellt werden.	P
6	Statische Belastung. Senkrechte statische Belastung mit 1000 N über einen Zeitraum von 5 Minuten. Einmal bei geschlossenem und einmal bei geöffnetem Türblatt. Bei den Belastungen kam es zu keinem Bruch. Die Verformungen konnten leicht wieder korrigiert werden und stellen keinen Mangel dar. Die Funktion ist weiterhin gegeben.	P

P = Anforderungen werden erfüllt/ *pass*,

F = Anforderungen werden nicht erfüllt/ *fail*

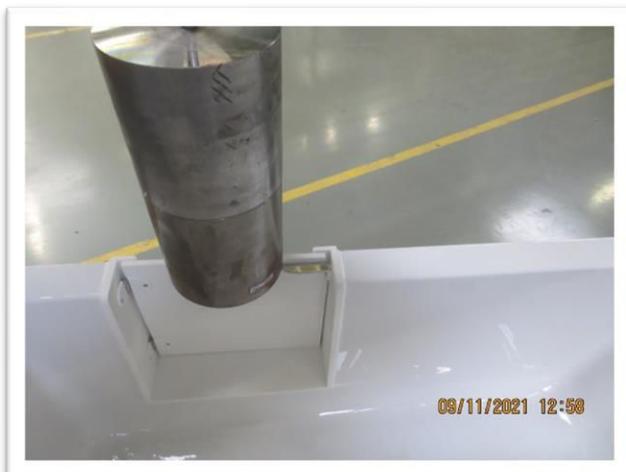
NA = Anforderungen entfallen/ *not applicable*

## 3. Prüfeinrichtung

Mess- und Prüfmittel	Geräte-Nr.
Rollmaßband	PS-M-RMB3m.03
Messschieber	PS-M-MS150.1
Prüfmasse 50 kg	PS-M-PM50.01
Prüfmasse 50 kg	PS-M-PM50.02
Messkolben	PS-M-MZ100.01
Temperaturschrank	P-W/KP03

Alle Mess- und Prüfmittel werden durch die akkreditierte Kalibrierstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH oder durch andere akkreditierte Kalibrierlabore kalibriert (EN ISO/IEC 17025C). Prüfeinrichtungen, die nicht akkreditiert kalibrierfähig sind, werden durch interne Qualitätssicherungsmaßnahmen überwacht. Alle Konformitätsaussagen werden in Übereinstimmung mit dem Leitfaden ILAC G8:2019-09 und der binären Entscheidungsregel (siehe Abschnitt 4.2.1) getroffen. Demnach sind mögliche Konformitätsaussagen positiv, wenn der ermittelte Messwert den vorgegebenen Grenzwert einhält.

#### 4. Prüfaufbau



#### 5. Prüfergebnis

Das Prüfmuster hat alle unter Pos. 3 angegebenen Prüfungsinhalte ohne versagen bestanden. Die Funktion ist weiterhin gegeben.

#### 6. Anmerkung

Dem Prüfmuster kann der Gebrauchswert entsprechend, der unter Pos. 3 angegebenen Prüfungsinhalte, bestätigt werden.

## 7. Zeitschiene

Lfd.Nr	Inhalt	Datum	Anmerkung 1	Anmerkung 2
1.	Prüfmustereingang	04.11.2021		
2.	Prüfbeginn	04.11.2021		
3.	Prüfende	10.11.2021		

## 8. Leistungsabgrenzung:

- Die Gesamtbeurteilung und die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf geprüfte Muster und Unterlagen.
- Es wird ausdrücklich darauf hingewiesen, dass ein positiver Abschluss dieser Prüfung keine Baumusterprüfung im Sinne verschiedener EU-Richtlinien darstellt oder ersetzt.
- Diese Prüfung beinhaltet keine vollständige Kontrolle aller vom Hersteller oder Importeur durchzuführenden Prüfungen, Untersuchungen und Dokumente. Dies ist unabhängig davon, ob sie die Voraussetzung zur Anbringung des CE-Zeichens am Gerät sind und zum Führen des CE-Zeichens ermächtigen oder nicht.
- Eine chemische Untersuchung war nicht Gegenstand der Prüfung.

- Ende des Berichts -